

Rebel™ EMP 215ic

Stroje s duálním vstupním napětím pro svařování MIG/MMA/Lift TIG



Svařovací zdroje řady Rebel™ nabízejí možnost napájení 120 nebo 230 V a přinášejí jednu z nejpokrokovějších technologií svařování, které jsou k dispozici. Díky nejmodernější konstrukci, jejíž inspirací byli profesionální svařeči, představují svařovací zdroje Rebel úplně řešení pro svařování libovolných materiálů, od měkké oceli, hliníku až po nerezovou ocel, a navíc jsou snadno přenosné.

- Skutečně víceúčelový provoz svařovacího zdroje Rebel EMP 215ic, který umožňuje provádět svařování MIG, tavné svařování plněnou elektrodou, svařování MMA, včetně elektrod pro náročné aplikace, a svařování Lift TIG v nejlepší kvalitě ve své třídě.
- Exkluzivní funkce sMIG („inteligentní MIG“) se neustále učí a přizpůsobuje svařovací technice svařeče a díky tomu poskytuje stabilní oblouk a svary vynikající a opakovatelné kvality, zvyšuje produktivitu zkušených svařečů a zkracuje dobu potřebnou ke školení začínajících svařečů.
- Pokrokové uživatelské rozhraní s velkým barevným displejem TFT přehledně zobrazuje parametry a nastavení svařování, které jsou dobře viditelné i z větší vzdálenosti. Displej nabízí řadu exkluzivních funkcí: zobrazení návodu k obsluze na požadavek, seznam náhradních dílů – a to vše v několika jazykových verzích.
- Jedinečný průmyslový design s ochranným rámem a pěti rukojeťmi a jednodílná ocelová konstrukce vytvářejí lehkou a snadno přenosnou jednotku, která je kryta tříletou zárukou.
- Stroj Rebel EMP 215ic se dodává připravený ke svařování včetně hořáku MIG ESAB MXL 200 profesionální jakosti s Euro konektorem, sadou MMA a zemnicích kabelů, drátu OK Aristorod 12.50 0,8 mm na cívce 200mm, plynové hadice o délce 4,5 m s rychlospojku, kontaktních špiček a podávacích kladek pro drát o průměru 0,6–1,0 mm.

Průmysl

- Lehká výroba
- Opravy a údržba
- Karosérie automobilů
- Automobilový průmysl
- Strojírenství
- Stavebnictví
- Zemědělské stroje
- Vzduchotechnika a klimatizace
- Svařečské školy

Více informací naleznete na webu esab.cz.

Rebel™ EMP 215ic

Technické údaje	
Primární napětí	120/230 V AC
Rozsah napájecího napětí	90 – 270 V AC
Počet fází	1
Frekvence napájení	50/60 Hz
Síťová zástrčka	230 V, Schuko 16 A
Jmenovitá hodnota kVA	4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)
Síťový kabel	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Maximální zatížení	240 A
Maximální zatížení při svařování MIG 25% DZ A/V 20% DZ A/V	205 A/24,3 V (230 V) 130 A/20,5 V (120 V)
Maximální zatížení při svařování MMA 25% DZ A/V 40% DZ A/V	180 A/27,2 V (230 V) 90 A/23,6 V (120 V)
Maximální zatížení při svařování TIG 30% DZ A/V 40% DZ A/V	180 A/17,2 V (230 V) 130 A/15,2 V (120 V)
Rozsah proudu	5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)
Rozsah napětí při svařování MIG	10 – 26 V
Rozsah rychlosti podávání drátu	1,5 – 12,1 m/min
Jmenovité napětí naprázdno V/DC	68 V
Maximální tloušťka plechu	9,5 mm
Rozsah průměru drátu Nízkolegovaná ocel Nerezavějící ocel Hliník Plněná elektroda	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm
Průměr cívky drátu	100 mm, 200 mm
Schválení	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 a 13. RoHS
Krytí	IP23S
Rozměry napájecího zdroje (D x Š x V)	584 x 229 x 406 mm
Hmotnost napájecího zdroje	18,2 kg

Rebel™ EMP 215ic

Informace pro objednávání

Souprava stroje Rebel EMP 215ic pro svařování MIG / MMA / Lift TIG	0700300985
--	------------

Svařovací zdroj Rebel EMP 215ic se dodává připravený ke svařování včetně hořáku MIG ESAB MXL 200, sad MMA a zemních kabelů, drátu Aristorod 12,50 0,8 mm o hmotnosti cívky 200mm, plynové hadice o délce 4,5 m s rychlospojkou, kontaktních špiček a podávacích kladek pro drát o rozměru 0,6–1,0 mm.

Volitelná výbava a příslušenství

Hořák TIG ET17v, 4 m (8kolíkový konektor)	0700300869
Nožní dálkové ovládání TIG vč. kabelu v délce 4,5 m	W4014450
Hořák MIG MXL™ 270, 3 m (pro svařování plněnými elektrodami 1,2 mm)	0700200004
Vozík s 2 koly	0459366887

Náhradní díly a spotřební díly

Vyhnutý krk hořáku	0700200051
Pružina hubice	0700200078
Kontaktní špička M6 pro drát 0,6 mm	0700200063
Kontaktní špička M6 pro drát 0,8 mm	0700200064
Kontaktní špička M6 pro drát 0,9 mm	0700200065
Kontaktní špička M6 pro drát 1,0 mm	0700200066
Kontaktní špička M6 pro drát 1,2 mm (pro MXL™ 270)	0700200071
Plynová hubice, standardní	0700200054
Plynová hubice, rovná	0700200057
Plynová hubice, kónická	0700200060
Plynová hubice pro drát bez plynu	0700200105
3 m ocelová vložka pro drát 0,6 až 0,8 mm	0700200085
3 m ocelová vložka pro drát 0,9 až 1,2 mm	0700200087
Podávací kladka pro plněnou elektrodu, ocelový drát a drát z nerezavějící oceli 0,6 a 0,8 mm	0367556001
Podávací kladka pro plněnou elektrodu, ocelový drát a drát z nerezavějící oceli 0,8 a 1,0 mm	0367556002
Podávací kladka pro plněnou elektrodu, ocelový drát a drát z nerezavějící oceli 1,0 a 1,2 mm	0367556003

Náhradní díly a spotřební díly pro hliníkový drát

Vložka z PTFE 3 m pro hliníkový drát 0,8 až 1,2 mm (nízké tření)	0700200091
Podávací kladka pro hliníkový drát 1,0 a 1,2 (drážka U)	0367556004

Rebel™ EMP 215ic



Při výběru svářečského stroje s nejvyšší výkonností potřebujete přídatné kovy ESAB s nejvyšší výkonností.
Více zjistíte na esab.com/fillermetals.



ESAB / esab.com

